

ST100系列无线温度传感器是专为设备状态监测应用而设计的工业级传感器。用户可以远程监控设备的温度参数，及时探测到设备的非正常运行状态，保障设备的安全运行，避免非计划停机，降低运维的时间和成本。

ST100系列无线温度传感器适合应用于长时间的设备故障监测。传感器采用工业级设计，可支持铂热电阻探头PT100和各型热电偶探头（K、J、N、T、S、R或E型），监测温度范围可达-270°C~1600°C，并通过无线传感网络把数据传送给远程监控平台。

特点与优势

- 精准测量 > 铂热电阻：15-Bit ADC，分辨率 0.03°C，精度 ±0.5°C；
K型热电偶：14-Bit ADC，分辨率 0.25°C，精度 ±2°C。
- 便捷安装 > 不需要布线。
- 无线传输 > 2.4GHz无线传感网络，支持远程唤醒。
- 超低功耗 > 功耗uW级；内置电池，可支持 10 年以上正常使用。
- 坚固耐用 > 防水、防尘、防震、耐腐蚀、本安型防爆，适用于恶劣的工业环境。
- 远程监控 > 随时随地获取信息，自动报警，免维护。
- 灵活配置 > 可以根据需要设置采集周期和通信周期等。
- 支持蓝牙 > Bluetooth5.0，可以手机直连查看数据，进行点检。



应用

- > 设备温度监测
- > 管道温度监测
- > 容器温度监测
- > 环境温度监测



技术规格

产品型号	ST100-P	ST100-K
探头类型	铂热电阻PT100	K型热电偶
测量量程	根据探头, 最大-200~450°C	根据探头, 最大-200~1350°C
测量精度	±0.5°C或0.5%量程	±2°C (量程-200~700°C; 环境温度-20~85°C) ±4°C (量程700~1350°C; 环境温度-20~85°C) ±6°C (量程-270~1350°C; 环境温度-40~125°C)
通信	2.4G无线传感网络	
无线传输距离	300米 (可视距离)	
电池	8.5Ah锂电池ER26500;可更换	
尺寸	128mm x 79mm x 54mm (L x W x H)	
重量	500g	
工作温度	-40~85°C	
工作湿度	10%~90% RH	
外壳材料	铝合金	
防爆等级	EX ia IIC T4Ga	
防护等级	IP67	
安装方式	螺丝紧固	

